PERFORMANCE DE POINTE

AS2001-Allpro

INSTRUCTIONS ORIGINALES

Lire attentivement les consignes d'installation et de fonctionnement avant d'utiliser la machine. Une utilisation non conforme au mode d'emploi et/ou ne respectant pas les consignes de sécurité peut provoquer des blessures ou la mort, et endommager la machine.

Consignes d'installation

1. Déballage et installation :

Ouvrez la boîte de transport en dévissant les serrures des deux côtés de la boîte.

2. Coupez tous les colliers de serrage.

3. Branchez le cordon de secteur de la machine et de l'aspirateur. Placez l'outil diamant NDT3 sur son support.

4. Utilisez la machine dans une pièce chauffée, sèche et bien éclairée.

5. Le Portable AS 2001 comprend : 1 x boîte de transport, 1 x affûteur de patin Portable AS 1001, 1 x meule MA70 (montée), 1 x outil diamant NDT3 (monté), 1 x manuel d'instructions, 1 x câble électrique, 1 x clé 19mm, 2 x clé d'arrêt d'urgence.

6. Après utilisation de la machine, nettoyez soigneusement la machine et l'espace d'utilisation. Abaissez le bouton d'arrêt d'urgence. Avant de transporter la machine, assurez-vous que le bras de la meule est bien verrouillé, et qu'il ne pourra pas bouger durant le transport. Débranchez les câbles électriques. Placez la machine dans la boîte de transport et fermez la boîte.

Consignes d'utilisation :

1. En démarrant la machine, tournez la clef sur le commutateur d'arrêt d'urgence. Tous les voyants du bouton "SHARP" commenceront à clignoter. Testez la meule en appuyant une fois sur le bouton "DRESS". La meule devrait maintenant fonctionner de façon régulière. Appuyez une deuxième fois sur le bouton et la meule s'arrêtera. Réglez la meule en fonction du rayon de concavité désiré (voir réglage de la meule, page 9.)

Consignes de sécurité :

ATTENTION ! Lors de l'utilisation d'appareils électriques, il faut toujours observer les consignes de sécurité de base, afin de réduire les risques de feu, de décharge électrique et de dommages corporels. Lisez attentivement toutes ces consignes avant d'essayer de faire fonctionner ce produit, et conservez ces instructions. L'utilisation de tout accessoire autre que ceux recommandés dans ce manuel d'instructions peut présenter un risque de dommage corporel.

1. Utilisez toujours une protection pour les yeux, les oreilles et une protection respiratoire. Reliez toujours un aspirateur à la machine, afin de pour réduire au minimum la poussière dégagée par la machine.

2. Utilisez toujours des vêtements appropriés. Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de cravate, de bagues, de bracelets ou autres bijoux, qui pourraient se prendre dans les parties mobiles. Des chaussures antidérapantes sont recommandées. Utilisez une protection pour retenir les cheveux longs.

3. Ne pas exposer la machine à la pluie. Ne pas l'utiliser dans des endroits humides. Maintenir un bon éclairage dans la zone d'utilisation. Travaillez dans une zone d'utilisation bien rangée. Des zones et des établis encombrés peuvent causer des dommages. Ne pas utiliser la machine en présence de liquides inflammables ou de gaz.

4. Attention aux décharges électriques. Évitez le contact du corps avec les surfaces mises à la terre ou au sol (par ex. tuyaux, radiateurs, cuisinières, réfrigérateurs,)

5. Eloignez les autres personnes Ne laissez aucune personne non impliquée dans le travail, et surtout pas les enfants, toucher la machine ou les rallonges, et éloignez-les de la zone de travail. Assurez-vous de ceci au moyen de cadenas, de commutateurs généraux, ou en enlevant les clés de démarrage. Ne pas prendre de risques. Préservez toujours une base et un équilibre appropriés. Ne pas monter sur la machine.

6. Ne laissez jamais la machine fonctionner sans surveillance. Mettez-la hors tension. Ne pas quitter la machine avant son arrêt complet.

7. Utilisez la bonne machine. N'utilisez pas la machine à des fins non prévues. Elle réalisera le travail pour lequel elle a été conçue de manière plus sûre et plus efficace.

8. Quand la machine 'est pas utilisée, débranchez toujours le câble électrique.

9. Restez vigilant. Regardez ce que vous faites, servez-vous de votre bon sens et n'utilisez pas la machine si vous êtes fatigué.

5. Vérifiez les parties endommagées. Avant de continuer à utiliser la machine, il faut la vérifier soigneusement, pour savoir si elle va fonctionner correctement et remplir sa fonction prévue. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, la connexion des pièces mobiles, les cassures des pièces, le montage et toutes les autres conditions pouvant affecter son fonctionnement. Une protection ou un autre élément endommagé devrait être correctement réparé ou remplacé par un des centres de services agréés indiqués dans ce manuel. Faites remplacer les commutateurs défectueux par un centre de services autorisé. N'utilisez pas la machine si le bouton ne commute pas sur on et sur off.

6. Stockez la machine soigneusement, dans un endroit fermé à clé, sec, et hors de portée des enfants.

7. Ne tirez jamais sur le câble pour le déconnecter du socle. Faites en sorte que le câble soit à l'abri de la chaleur, de l'huile et des bordures pointues. Utilisez une rallonge appropriée. Si vous utilisez la machine à l'extérieur, n'utilisez que des câbles adaptés à l'extérieur et sur lesquels ceci est clairement indiqué. Assurez-vous que votre rallonge est en bon état. Assurez-vous qu'il soit assez gros pour supporter la puissance de courant que nécessite votre produit. Un câble trop petit causera une baisse de tension dans le voltage et aura pour résultat une perte de puissance et une surchauffe.

8. Evitez un démarrage involontaire. Assurez-vous que le bouton est sur "off" si la machine est branchée.

9. La machine électrique doit être réparée par des personnels qualifié utilisant des pièces de rechange originales, sinon l'utilisateur pourrait encourir des risques considérables.

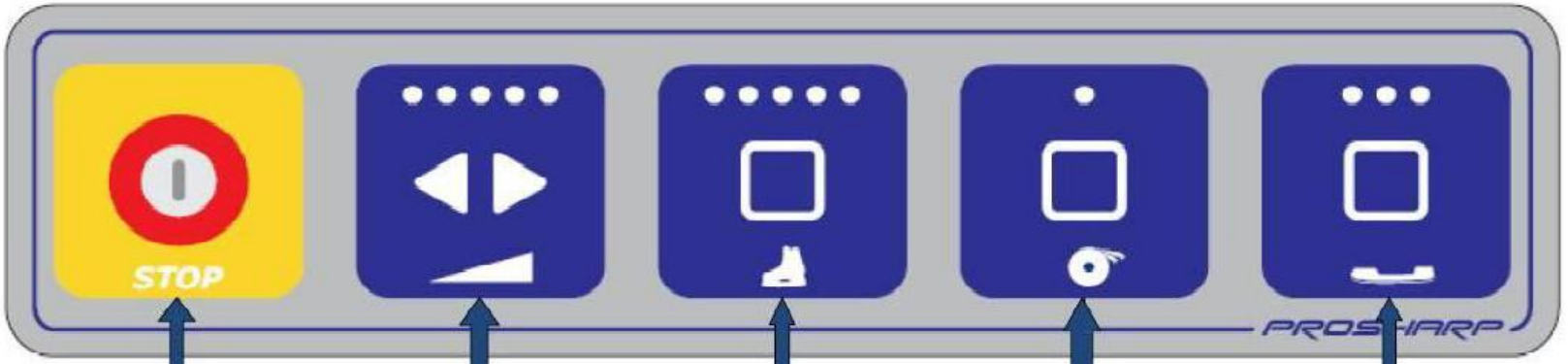
10. Entretenez la machine avec soin. Suivez les instructions concernant la lubrification et le remplacement des accessoires.
Vérifiez régulièrement les câbles de la machine et, s'ils sont endommagés, faites-les réparer par un service agréé. Vérifiez périodiquement les rallonges électriques et remplacez-les si elles sont endommagées. Maintenez les poignées sèches, propres et sans huile ni graisse.

11. Déconnectez la machine avant l'entretien, lorsque vous changez des accessoires tels que

la meule et les outils diamant. Vous trouverez des instructions détaillées sur la procédure de remplacement de la meule en page 11 de ce manuel. D'autres pièces que celles recommandées par le fabricant peuvent présenter un risque de dommages corporels

PERFORMANCE DE POINTE

Manuel du panneau de commande



ARRET D'URGENCE !
Interrupteur de verrouillage
Déverrouiller et enlever la clé pendant l'utilisation.
Appuyer et verrouiller après usage.

VITESSE !
Ajuster la vitesse
Déplacer le support du patin pour régler la meule ou pour diriger le support de patin vers les points de transport.

AFFUTAGE !
Toutes les lumières clignotent = placer un patin. Les lumières fonctionnent 1 par une = prêt ! Toujours penser à mettre le patin en place avant d'utiliser la machine, à moins que vous ne soyez en train de régler la meule.
Pendant l'affûtage, 1 appui équivaut à 1 cycle, 2 appuis à 2 cycles, et ainsi de suite. Au 1er cycle, un appui va faire faire demi-tour au support de patin.
Aux 2ème-5ème cycles, appuyer une fois sur le bouton = « reset »
Pendant l'affûtage, chaque appui (lumière) équivaut à 5 cycles.
Nouvel appui = « reset ». Pendant 5 cycles, 1 appui fera faire demi-tour au support du patin.

REGLAGE !
Régler le rayon de la concavité en fonction de l'échelle en déplaçant le support de patin avec les flèches gauche/droite de « Speed » Appuyer sur le bouton « dress » et la roue se mettra en marche.
La meule s'arrêtera au bout de 2 minutes ou en appuyant de nouveau sur le bouton.
Pendant le fonctionnement de la meule, vous pouvez régler la concavité souhaitée en déplaçant le dispositif de réglage d'arrière en avant. Après le réglage, toujours penser à enlever l'outil de réglage pour qu'il ne puisse pas toucher la meule pendant l'affûtage.

PROFILAGE !
Appuyer une fois et la première lumière va commencer à clignoter.
Appuyer sur « Sharp » et vous verrez la meule se déplacer contre la lame. (La meule n'est pas en marche)
Appuyer deux fois et une lumière s'allumemera. Maintenant, le patin va faire demi-tour à partir de la marque « one point » (un point) qui se trouve sur le support du patin.
Appuyer 3 fois, 2 lumières sont s'allumées et le patin va faire demi-tour à partir de la marque « two point » (deux points) qui se trouve sur le support du patin. Appuyer 4 fois = les 3 lumières sont allumées et le patin va faire demi-tour à partir de la marque « three points » (trois points) qui se trouve sur le support du patin. Les points peuvent être utiles par exemple pour tourner le support du patin devant les pics pour les orteils pendant l'affûtage des patins de patinage artistique ou, si vous affûtez les petits patins, vous pouvez tourner le support de patin plus tôt.
Lors de l'affûtage des patins de patinage artistique, penser à calibrer la machine.
Voir instructions page 9.

Désignation

- ProSharp AS 2001-Allpro est une affûteuse pour patins et ne doit être utilisée que pour les patins à glace.

Informations de sécurité et recommandations

- Avant d'utiliser la machine, vérifiez s'il n'y a pas de fissures dans la meule. S'il y a des fissures (cela peut venir du transport), remplacez la roue par une roue neuve avant de meuler à nouveau.
- L'affûteuse pour patins AS 2001 ne doit être utilisée que pour les patins à glace.
- Seules les meules spéciales ProSharp peuvent être utilisées sur la machine.
- Si la roue a baissé jusqu'à ~5" (125mm), il faut la changer.
- Ne changer la roue de la meule que si la machine est hors tension.
- Veuillez noter que les équipements de protection correspondant aux symboles doivent être utilisés lors de l'affûtage avec la machine.
- Vitesse maximale de la meule : 4440 RPM (35 m/s)
- Capacité de la machine : 300W

Risques

- L'affûteuse pour patins AS 2001- Portable est équipée d'outils de meulage pouvant provoquer des dommages.
- Tenir les enfants et les visiteurs éloignés de la machine et à une distance de sécurité de la zone de travail.
- L'opérateur doit se tenir face à la machine.
- L'opérateur ne doit jamais mettre les mains sur la machine ou augmenter de toute autre manière les risques de dommages corporels.
- De la poussière de meulage dangereuse sort de la machine, c'est pourquoi l'opérateur doit toujours porter une protection buccale et oculaire.
- Avant d'utiliser la machine, vérifiez qu'elle n'a pas été endommagée durant le transport.

Explication des symboles inscrits sur l'affûteuse pour patins ProSharp AS 2001-Allpro

= Toujours utiliser une protection buccale/respiratoire lors de l'utilisation de l'affûteuse pour patins !

= Toujours utiliser une protection auditive lors de l'utilisation de l'affûteuse pour patins !

= Toujours utiliser des lunettes de protection lors de l'utilisation de l'affûteuse pour patins !

= Attention aux décharges électriques !

= Lire attentivement les instructions originales avant d'utiliser l'affûteuse pour patins !

= Attention à la rotation de la meule !

= Ne jamais poser les mains sur la machine lorsque l'affûtage est en marche !

Connexion

Réglez le pied droit ou le pied gauche pour stabiliser la machine.
Connectez le compensateur monophase A.C, 100-240 VAC 50-60 Hz.
Desserrez le commutateur de secours.
Les lampes marchent 1 par 1, insérez un patin et la machine est alors prête à affûter.
Connectez les aspirateurs de poussière à la machine pour qu'ils démarrent automatiquement lors de l'affûtage. Connectez les tuyaux des aspirateurs de poussière au tuyau de la machine.

Positionnement

- La machine doit être placée sur un établi plat, stable, à une hauteur de 80 à 100 cm.
- La zone de travail doit être bien éclairée. Elle doit être nette. Les zones et les établis encombrés provoquent des dommages.

Emissions

- Le niveau sonore de la machine est inférieur à 70 dB.
- Durant le fonctionnement de la machine, de la poussière va se former et devra être enlevée.
- Nettoyez la machine entre chaque affûtage.

Engagement

- Pour des informations concernant la machine à affûter, l'opérateur responsable doit informer les autres utilisateurs des consignes de sécurité et d'entretien.
- Pour des raisons de sécurité, aucune modification n'est autorisée sur la machine ou son design.

Maintenance

- La machine AS 2001 nécessite peu d'entretien.
- Dans votre propre intérêt et votre propre sécurité, contrôlez et nettoyez avant, pendant et après l'affûtage.

Important !

- Les opérateurs AH doivent lire et comprendre les instructions originales relatives au fonctionnement et à l'entretien contenues dans ce manuel, avant d'utiliser la machine.
- Les personnes de moins de 18 ans ne doivent pas utiliser la machine !
- Ne jamais bouger manuellement le support du patin. Utilisez exclusivement les flèches pour bouger le support du patin.
- Ne connecter au AS 2001 que des aspirateurs non inflammables.

Le ProSharp AS 2001- Allpro comprend :

- 1 affûteuse de patin ProSharp AS 2001-Allpro
- 1 meule MA70
- 1 outil de réglage NDT3
- 10 calibres de contournement
- 1 câble électrique
- 1 clé pour changer la meule, 19 mm
- 2 clés pour l'utilisation du commutateur de secours
- 1 boîte de transport
- 1 mode d'emploi

Données techniques

• Voltage	1x 100-240 VAC
• Cycles	50-60 Hz
• Courant	300 W
• Poids	48kg (y compris la boîte de transport et les éléments détachables)
• Longueur	1250 mm
• Largeur	340 mm
• Hauteur	320 mm

Nom de la société et fabricant

Eriksson Teknik AB
Hirsvàgen 4
86241 Njurunda
Suède
Tél. : +4660158580
Fax : +4660158380
E-mail : info@prosharp.net

Conseiller clientèle agréé

ProSharp AB
Hirsvägen 4
86241 Njurunda
SWEDEN
T. +46 60 15 85 80
E. order@prosharp.com

Consignes de maintenance

Le changement de la roue et tous travaux de maintenance ne peuvent être effectués que lorsque l'alimentation secteur est coupée.

Avant chaque affûtage :

Veuillez vérifier que :

1. vous avez lu et compris toutes les consignes de sécurité, ainsi que toutes les fonctions.
2. la meule est OK, l'aspirateur à poussière est connecté et que le moteur tourne sans vibrations.

Après affûtage :

Verrouillez le commutateur d'urgence et enlevez la clé. Enlevez la poussière de la machine avec un aspirateur et utilisez un chiffon sec pour nettoyer. Ne jamais utiliser d'huile ni de graisse. Le léger liquide fugace est OK.

Après 1-10 paires :

Réglez la meule.

Après 200-400 paires :

Il est temps de changer la meule. Le nombre de paires/roues dépend du nombre de réglages de la meule, du type de métal, etc. **Pour un affûtage le meilleur possible, n'utilisez que les meules équilibrées ProSharp.**

Après 800-1000 paires :

Vérifiez l'outil de réglage. Le diamant doit être pointu pour le meilleur résultat de meulage possible. **N'utilisez que l'un des outils de réglage centrés spéciaux NDT1 ou NDT3 pour un réglage précis et le meilleur affûtage possible**.

Après 2000-3000 paires :

La courroie d'entraînement doit être parfaitement tendue.
Desserrez les vis de la courroie (2 vis).
Vérifiez la courroie d'entraînement au démarrage du moteur. La courroie doit être fonctionnelle et lisse.
En cas de tension de la courroie :
Enlevez la courroie d'entraînement.
Desserrez les vis par l'arbre du moteur (2 M8).
Déplacez le moteur de 2-3 mm vers la droite.
Remettez le 2 M8.
Remettez la courroie d'entraînement.
Testez le fonctionnement.
Remettez le cache de la courroie.

La courroie qui transporte le patin sera étiré.
Inclinez la machine vers l'avant, vérifiez la courroie sur l'arrière.
Vérifiez la tension de la courroie.
En cas de tension **de la courroie :**
Desserrez l'écrou au centre
Enlevez la vis et dévissez l'écrou principal (un côté).
Tournez le "body" de la vis 2-3 fois, complètement, ou jusqu'à ce que le fil semble serré
Fermez l'écrou principal
Remettez la vis, et fermez l'écrou.
Testez sans affûter jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de glissement.

Après 3000-5000 paires : Ce travail doit être effectué par un technicien agréé.
(1-2 saisons)

Veuillez nous contacter pour obtenir de l'aide à propos de la machine !

Réglage de la meule

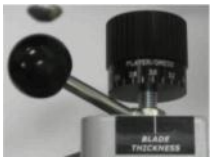


Figure 1.

1. Lors du réglage de la meule, toujours ajuster la meule latéralement sur la **position 3.0 mm.** Voir figure 1. Ne jamais démarrer le réglage de la meule si le patin est dans la machine.

   Choisissez la concavité en bougeant le support de patin, en utilisant les flèches de "SPEED", de sorte que le « pointeur » indique la concavité désirée. Voir figure 2.

Picture 2.

3. Ajustez l'outil de réglage en le vissant vers le bas, de sorte qu'il sorte du support de l'outil de réglage d'environ 10 mm. Voir figure 3 _____

   Ensuite, réglez la hauteur de la meule approximativement 1 mm au-dessous de l'outil de réglage. Voir figure 3..

Figure 3.

4. Verrouillez le bras de la meule. Voir figure 4.
5. Ajustez l'outil de réglage aussi près que possible de la meule, mais sans contact.
6. Appuyez une fois sur le bouton "DRESS" et la meule démarre. Elle s'arrêtera automatiquement au bout de 2 minutes ou si vous appuyez de nouveau sur le bouton.

Figure 4.

7. Tournez l'outil de réglage d'arrière en avant et réglez avec précaution la vis de l'outil de réglage en direction de la meule jusqu'à ce qu'elle touche la meule. Tournez l'outil de réglage d'arrière en avant jusqu'à ce que toute la surface soit réglée.
8. Déverrouillez le bras de la meule, vissez l'outil de réglage vers le haut et ajustez la meule vers le bas.
9. Tout est prêt pour meuler avec la concavité que vous avez choisie.

   Pour des consignes plus détaillées concernant l'utilisation des éléments électroniques et des réglages, veuillez jeter un coup d'œil sur le manuel du panneau de commande. (Page 4)

Affûtage

1. Vérifiez le rayon de concavité désiré et ajustez si nécessaire. Référez-vous au réglage de la meule. (Page 9.)
2. Ajustez la meule latéralement à droite, à la bonne épaisseur de lame. (Figure 5.) Rappelez-vous toujours de mesurer les deux lames, parce qu'il y a parfois des différences entre les lames d'une même paire ! L'outil HTC est parfait pour cela !
3. Prenez le patin de la main gauche et placez-le dans le support de patin, de sorte que le talon soit tourné en direction de la meule, et assurez-vous que le patin est bien sur ses deux roues, à une distance de10 mm minimum (1/2 pouce) de la meule. Assurez-vous que le patin est correctement inséré. (Voir figure 6.)
4. Utilisez la main droite pour tourner la poignée vers la gauche, et assurez-vous que le patin est correctement positionné. Maintenez le patin en place comme indiqué sur la figure 6.
5. Choisissez le nombre de cycles d'affûtage à l'aide du bouton "SHARP". 1 pression = 1 cycle, 2 pressions = 2 cycles et ainsi de suite. La machine démarrera après que vous ayez choisi le nombre de cycles. Important ! Ne jamais démarrer la machine sans un patin, à moins que vous ne soyez en train de régler la meule ! L'affûtage est terminé lorsque le patin est en « position arrêtée » et que le moteur s'arrête. Vérifiez le résultat.

Figure 5.

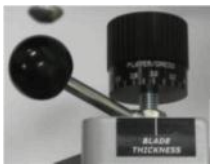
Figure 6.

6. Si vous désirez stopper l'affûtage plus tôt, appuyez simplement de nouveau sur le bouton "SHARP" pendant les cycles 1-5 = reset. Pendant 1 cycle, appuyez sur le bouton et le support de patin se retournera. Appuyez une nouvelle fois et il se retournera à nouveau.
   Pour des consignes plus détaillées concernant l'utilisation des éléments électroniques et des réglages, veuillez jeter un coup d'œil sur le manuel du panneau de commande. (page 4)

Affûtage des patins de patinage artistique

1. Vérifiez le rayon creux désiré et ajuster si nécessaire. Référez-vous à l'affûtage de la meule. (Page 9.)
2. Ajustez la meule latéralement à droite à la bonne épaisseur de lame. Voir figure 7. Rappelez-vous toujours de mesurer les deux lames, parce qu'il y a parfois des différences entre les lames d'une même paire ! L'outil HTC est parfait pour cela !
3. Il y a trois manières différentes d'affûter les patins :
   a. Utilisez un calibre de patin de patinage artistique spécial et suivre le typage de rayon des instructions de la page 12.

Figure 7



b. Utilisez un calibre plat pour une taille correcte sur le talon de la lame afin que la meule ne fasse pas un talon arrondi, puis démarrez l'affûtage en appuyant sur le bouton « SHARP ». Appuyez de nouveau sur le bouton pour retourner le dispositif de support du patin juste avant pics près des du patin. Répétez l'opération autant de fois que nécessaire pour le meilleur affûtage possible. Voir également les instructions de profilage de glissement de surface en page 11.

c. Utilisation des points dans le dispositif de support de patin. Vous devez d'abord vous assurer que vous avez calibre le patin de patinage artistique à placer dans la machine. Le calibrage du patin de patinage artistique peut être effectué en suivant ces instructions : mettez tout d'abord le patin en place. Coupez ensuite le courant de la machine. Appuyez maintenant sur les deux flèches XXX pour les abaisser, remettez ensuite le courant et laissez toujours les flèches baissées. Lorsque vous entendez des "bips" provenant de la machine et que les lumières commencent à clignoter sur les flèches, relâchez les boutons de flèches. Assurez-vous qu'une lumière seulement est allumée dans la zone des flèches. Sinon, choisissez-la en appuyant sur les flèches. Appuyez maintenant sur le bouton "DRESS" et le dispositif de support de patin fonctionnera plusieurs fois dans les deux sens avant de s'arrêter automatiquement et de se remettre en position initiale. La machine est maintenant calibrée pour l'affûtage des patins de patinage artistique. Observez les points suivants pour affûter les patins de patinage artistique.

4. Mettez le patin en place, de sorte que le talon soit face à la meule et que les pics au les orteils soient à l'extérieur de la zone d'affûtage, en utilisant les points inscrits sur le d de support de patin. Voir figure 5. Assurez-vous que la meule ne touchera pas la lame le support de patin dera demi-tour après le talon. Le calibre Fiat est un bon outil pour cela (nt 3 b). Vous devez l'effectuer manuellement en appuyant une fois sur le bouton "SHARP", à où vous désirez que le support de patin fasse demi-tout durant 1 cycle (une lumière).

5. Choisissez depuis PROFILE, la distance de meulage désirée. Voir figures 8 & 9

Deux appuis -^ une lumière va s'allumer et le support de patin fera demi-tour à partir de la marque "point 1".3 appuis -^ 2 lumières et le support de patin fera demi-tour à partir de la marque "points 2".4 appuis -^ 3 lumières et le support de patin fera demi-tour à partir de la marque "points 3".

6. Utilisez la main droite pour tourner la poignée vers la gauche et assurez-vous que le patin est dans la position correcte. Ne serrez pas la poignée plus qu'il n'est indiqué sur l'image.

7. Choisissez les cycles d’affûtage à partir du bouton "SHARP". Chaque appui (lumière) vaut 1 cycle.

Figure 8.

Figure 9.

8. Important ! Si vous voulez redémarrer, appuyez rapidement deux fois sur le bouton "SHARP" quand le support de patin va de gauche à droite. Quand le support de patin va de droite à gauche, un seul appui suffit pour "redémarrer". Ne jamais démarrer la machine sans un patin, à moins que vous ne soyez en train de régler la meule !
9. Vérifiez le résultat, et le patin est terminé. Pour des consignes plus détaillées concernant l'utilisation des éléments électroniques et des réglages, veuillez jeter un coup d'œil sur le manuel du panneau de commande. (page 4)

Rayon et profilage de la surface de glisse

1. Choisissez le calibre du rayon ou de la surface de glisse.

2. Marquez sur le patin le milieu sur la surface de contact de la glace.

3. Posez le patin dans le support de patin et assurez-vous que le patin est bien posé sur les deux roues. Régler la marque du milieu sur le patin pour qu'elle conforme avec le point noir du milieu sur la machine.
Important : Vérifiez l'épaisseur de la lame et le rayon de concavité. Assurez-vous que le support de patin est centré latéralement sur les deux roués, pour que le point noir du milieu soit également au milieu des deux roues. Le talon de la lame doit toujours être face à la meule.

4. Placez le calibre de contournement et assurez-vous que le calibre est dans la bonne position et au bout des roues de guidage (voir figures 10 & 11). Mesurez l'épaisseur de la lame et réglez l'écrou d'épaisseur de la lame jusqu'à la bonne épaisseur (voir la figure 1). Pensez à mesurer les deux lames, car il y a parfois des différences entre les lames, même dans la même paire ! L'outil HTC est parfait pour cela !

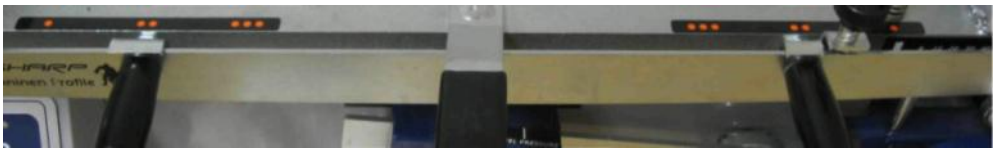


Figure 10.

5. Appuyez une fois sur le bouton "PROFILE". Une première lumière jaune commencera à clignoter.

Appuyez sur le bouton "SHARP", maintenant le patin roule sans affûtage. Appuyez encore et la support de patin se retournera. Maintenant, vous pouvez voir quelle partie du patin la machine est en train d'affûter.

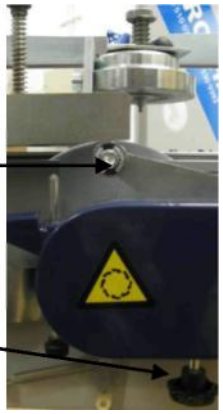


Figure 11.

7. Profilage de la surface de glisse

Réglez la hauteur de la roué de guidage du calibrage, de sorte que la meule atteigne juste la partie du patin que vous voulez profiler, et que 50% de la lame soit profilée. Quand la roue de guidage est en rotation, la machine ne profile pas. Roue de guidage non en rotation = profilage.

Quand la roue de guidage est en rotation au-dessus du calibre entier, le patin a été profile par sur toute la longueur (choisie du patin).

7. Profilage du rayon.

Choisir un calibre de rayon et mettre le calibre dans la bonne position. Régler la roue de guidage pour profiler la surface souhaitée de la lame. Au moins 50% de la lame à partir du milieu devraient être profilés. Suivre les points 5 & 6 pour voir comment la meule fonctionne contre la lame.

8. Choisir la distance de profilage souhaitée de la lame en utilisant les "points" sur le support de patin. Appuyer deux fois sur le bouton "PROFILE", une lumière s'allumera et le support de patin va fonctionner entre les deux "marques de un point" du support de patin. Appuyer 3 fois, 2 lumières s'allument et le support de patin va fonctionner entre les " marques de deux points ". Appuyer 4 fois, 3 lumières s'allument et le support de patin va fonctionner entre les " marques de trois points ". Si vous ne choisissez pas de distance, le support de patin va fonctionner sur toute la distance de gauche à droite.

9. Choisir les cycles de profilage à partir de "SHARP". 1 appui = 5 cycles, 2 appuis = 10 cycles, 3 appuis =15 cycles, 4 appuis = 20 et 5 appuis = 25 cycles. Appuyez de nouveau sur le bouton durant le profilage = reset. Vous pouvez alors tourner manuellement le support de patin durant 5 cycles (1 lumière) en appuyant sur le bouton "SHARP" à l'endroit ou vous voulez que le support fasse demi-tour. Quand toutes les lumières sont arrêtées, vous pouvez tourner le support de patin en appuyant sur le bouton "SHARP".

10. Durant le profilage, vous pouvez régler la vitesse du support de patin en appuyant sur les flèches de "SPEED"

11. **IMPORTANT ! Ne jamais enlever le patin avant que le profilage ne soit terminé!**

12. Répétez l'opération pour l'autre lame, mais assurez-vous que le profilage se fera à la même distance que pour la première lame. Pensez à régler la hauteur de la roue de guidage comme pour la première lame.

13. Enlevez le calibre de contournement et réglez la roue de guidage vers le bas.

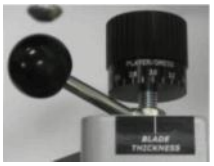
14. Une fois que les deux patins sont profilés, il faut les affûter. En premier lieu, vous devez préparer la meuleuse et ensuite les lames devront être aiguisées au moins 5-7 fois (cycles) après le profilage afin que les marques sur les lames disparaissent.

Voir les instructions pour l'affûtage et l'habilage de la meuleuse en pages 9&10.

Remplacement de la meule d'affûtage

Le remplacement de la meule et toutes les autres prestations de services doivent absolument être effectués lorsque la machine est hors tension. Mais avant de débrancher, veuillez lire ces instructions.

Poussez le support de patin vers la gauche en utilisant les flèches "SPEED" **Maintenant, vous pouvez débrancher.**



Picture 12.

1. Réglez la meule face à vous en tournant l'écrou "épaisseur de lame" de 5 tours complets dans le sens des aiguilles d'une montre. Voir figure 12. L'écrou est maintenant plus accessible.
2. Desserrez les écrous de la meule et enlever cette dernière.
3. Insérez une nouvelle meule de sorte que l'étiquette écrite soit face à vous et serrez avec modération.
4. Réglez la meule latéralement en faisant 5 tours complets dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à 3.0 mm.

Picture 13.

1. **Vous pouvez maintenant rebrancher. Après avoir remplacé la meule, vous devez redémarrer le compteur de taille en appuyant sur les deux flèches pendant 3 secondes.** Vous allez entendre des "bips" venant de la machine et le redémarrage est effectué. Vous pouvez maintenant remettre le support de patin dans la position de départ en utilisant les flèches, et en même temps maintenir le bras de la meule en bas avec la main. Voir figure 13.
6. Réglez la meule que vous voulez percer. Voir les instructions de réglage de la meule (page 9).
7. Pour des consignes plus détaillées concernant l'utilisation des éléments électroniques et des réglages, veuillez jeter un coup d'œil sur le manuel du panneau de commande. (page 4)